УТВЕРЖДЕН
приказом Министерства
труда и социальной защиты
Российской Федерации
от 16 сентября 2022 № 569н

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ

Специалист по производству моющих и чистящих средств

755
Регистрационный номер

Содержание

I. Общие сведения 1

II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности)..... 2

III. Характеристика обобщенных трудовых функций 3

3.1. Обобщенная трудовая функция «Организация производственной деятельности цеха/участка по производству моющих и чистящих средств промышленного и бытового применения»3

3.2. Обобщенная трудовая функция «Обеспечение регламента производства моющих и чистящих средств промышленного и бытового применения»..... 6

IV. Сведения об организациях – разработчиках профессионального стандарта 10

I. Общие сведения

Производство моющих и чистящих средств	26.009
(наименование вида профессиональной деятельности)	Код

Основная цель вида профессиональной деятельности:

Обеспечение технологии производства моющих и чистящих средств промышленного и бытового применения

Группа занятий:

2145	Инженеры-химики	-	-
(код ОКЗ)	(наименование)	(код ОКЗ)	(наименование)

Отнесение к видам экономической деятельности:

20.41.2	Производство органических поверхностно-активных веществ, кроме мыла
20.41.3	Производство мыла и моющих средств, чистящих и полирующих средств
(код ОКВЭД)	(наименование вида экономической деятельности)

II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности)

Обобщенные трудовые функции			Трудовые функции		
код	наименование	уровень квалификации	наименование	код	уровень (подуровень) квалификации
A	Организация производственной деятельности цеха/участка по производству моющих и чистящих средств промышленного и бытового применения	6	Обеспечение производственной деятельности цеха/участка по производству моющих и чистящих средств	A/01.6	6
			Ведение технологического процесса производства моющих и чистящих средств	A/02.6	6
B	Обеспечение регламента производства моющих и чистящих средств промышленного и бытового применения	7	Контроль ведения производственной деятельности и технологических процессов на производстве моющих и чистящих средств	B/01.7	7
			Модернизация технологических процессов производства моющих и чистящих средств	B/02.7	7

III. Характеристика обобщенных трудовых функций

3.1. Обобщенная трудовая функция «Организация производственной деятельности цеха/участка по производству моющих и чистящих средств промышленного и бытового применения»

Наименование	Организация производственной деятельности цеха/участка по производству моющих и чистящих средств промышленного и бытового применения	Код	A	Уровень квалификации	6

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала	Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессий	Заместитель начальника цеха/участка Начальник цеха/участка Заместитель главного технолога Технолог цеха/участка

Требования к образованию и обучению	Высшее образование – бакалавриат
Требования к опыту практической работы	-
Особые условия допуска к работе	Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров Прохождение обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда Прохождение обучения мерам пожарной безопасности
Другие характеристики	Рекомендуется дополнительное профессиональное образование – программы повышения квалификации по профилю деятельности

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	2145.	Инженеры-химики
ЕТКС или ЕКС		Инженер-технолог (технолог)
ОКПДТР	20327	Биохимик
	22860	Инженер-химик
	27142	Технолог
ОКСО 2016	1.04.03.01	Химия
	2.18.03.01	Химическая технология
	2.19.03.01	Биотехнология

3.1.1. Трудовая функция

Наименование	Обеспечение производственной	Код	A/01.6	Уровень	6

деятельности цеха/участка по производству моющих и чистящих средств		квалификации	

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала		755
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Контроль качественных характеристик сырьевых компонентов для производства моющих и чистящих средств на соответствие техническому заданию
	Организация аналитического контроля исходных материалов для производства моющих и чистящих средств
	Составление рекламаций на сырье ненадлежащего качества
	Организация подготовки технологического оборудования и оснастки на производстве моющих и чистящих средств
	Распределение производственного персонала по рабочим местам
	Определение эффективности использования технологической оснастки и оборудования для производства моющих и чистящих средств
	Выявление причины отклонения процесса производства от технологического регламента на всех этапах производства моющих и чистящих средств
	Корректировка технологического регламента процесса производства моющих и чистящих средств
	Контроль метрологического обеспечения и поверки оборудования и контрольно-измерительных приборов
Необходимые умения	Оценивать результаты анализа исходных материалов в соответствии с требованиями нормативно-технической документации
	Обосновывать решение по корректировке технологического регламента в соответствии с техническими условиями и техническим заданием
	Обосновывать решение по использованию новых видов сырьевых компонентов для производства моющих и чистящих средств
	Оценивать необходимость использования технологической оснастки и оборудования для производства моющих и чистящих средств
	Обосновывать решение о замене и ремонте оборудования
	Выявлять причины отклонения процесса производства от технологического регламента
Необходимые знания	Свойства химического и биохимического сырья для производства моющих и чистящих средств
	Методики анализа качественных характеристик химического и биохимического сырья для производства моющих и чистящих средств
	Порядок подачи и рассмотрения рекламаций на поступающие сырьевые компоненты
	Правила локального документооборота на производстве моющих и чистящих средств
	Устройство, принцип работы обслуживаемого оборудования, применяемых контрольно-измерительных приборов

	Параметры технологического режима и правила регулирования процесса производства моющих и чистящих средств в рамках технологического регламента
	Технология производства моющих и чистящих средств
	Виды и назначение моющих и чистящих средств
	Основы трудового законодательства Российской Федерации, экономики, организации труда, производства и управления
	Требования охраны труда, производственной санитарии и гигиены
	Правила применения средств пожаротушения и средств индивидуальной защиты
Особые условия допуска к работе	-
Другие характеристики	-

3.1.2. Трудовая функция

Наименование	Ведение технологического процесса производства моющих и чистящих средств	Код	A/02.6	Уровень квалификации	6

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала		755
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Обеспечение соблюдения технологического регламента и технологической дисциплины производства
	Регулирование процесса производства моющих и чистящих средств в соответствии с технологическим регламентом
	Контроль процесса смешения компонентов для производства моющих и чистящих средств
	Контроль соблюдения технологической дисциплины производства моющих и чистящих средств
	Контроль производственной деятельности цеха/участка по производству моющих и чистящих средств
	Контроль выполнения графика планового ремонта и/или замены оборудования
	Работа по рассмотрению рекламаций и составлению итоговых документов по ним в соответствии с должностными обязанностями
	Ведение рабочего и сменных журналов
	Контроль трудовой дисциплины персонала, занятого на производстве
	Оформление документации на готовую продукцию
Необходимые умения	Вести технологический процесс смешения компонентов моющих и чистящих средств
	Определять необходимость использования технологической оснастки оборудования для производства моющих и чистящих средств
	Выявлять причины отклонения производственного процесса от технологического регламента на всех этапах производства моющих и

	чистящих средств
	Обосновывать решение о замене и плановом ремонте оборудования
	Выявлять причины сбоев в работе используемого оборудования
	Определять задачи по вопросам корректировки и устранения выявленных отклонений от технологического регламента
Необходимые знания	Технологический процесс производства моющих и чистящих средств
	Свойства, виды и назначение моющих и чистящих средств
	Устройство, принцип работы обслуживаемого оборудования, применяемых контрольно-измерительных приборов
	Прядок рассмотрения рекламаций
	Параметры технологического режима и правила регулирования процесса производства моющих и чистящих средств в рамках технологического регламента
	Система мер по безопасной эксплуатации опасных производственных объектов
	Основы трудового законодательства Российской Федерации, экономики, организации труда, производства и управления
	Требования охраны труда, производственной санитарии и гигиены
	Правила применения средств пожаротушения и средств индивидуальной защиты
Особые условия допуска к работе	-
Другие характеристики	-

3.2. Обобщенная трудовая функция «Обеспечение регламента производства моющих и чистящих средств промышленного и бытового применения»

Наименование	Обеспечение регламента производства моющих и чистящих средств промышленного и бытового применения	Код	B	Уровень квалификации	7

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессий	Главный технолог Технический руководитель производства

Требования к образованию и обучению	Высшее образование – бакалавриат
Требования к опыту практической работы	Не менее трех лет на инженерно-технических должностях в организациях химической промышленности
Особые условия допуска к работе	Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров Прохождение обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда Прохождение обучения мерам пожарной безопасности

Другие характеристики	Рекомендуется дополнительное профессиональное образование – программы повышения квалификации по профилю деятельности

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	2145.	Инженеры-химики
ЕТКС или ЕКС		Главный технолог
ОКПДТР	21009	Главный технолог (в промышленности)
	25080	Начальник участка (в промышленности)
	25114	Начальник цеха
ОКСО 2016	1.04.03.01	Химия
	2.18.03.01	Химическая технология
	2.19.03.01	Биотехнология

3.2.1. Трудовая функция

Наименование	Контроль ведения производственной деятельности и технологических процессов на производстве моющих и чистящих средств	Код	B/01.7	Уровень квалификации	7

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала		755
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Внесение корректировок в технологический регламент при изменении параметров технологического процесса производства моющих и чистящих средств
	Регулирование процесса производства в соответствии с технологическим регламентом
	Обеспечение соблюдения технологического регламента и технологической дисциплины производства моющих и чистящих средств
	Контроль соблюдения технологической дисциплины производства моющих и чистящих средств
	Разработка технологических инструкций и регламентов производства моющих и чистящих средств
	Анализ причин выпуска продукции, не соответствующей нормативно-технической документации
	Разработка мероприятий по выявлению и устранению причин выпуска продукции, характеристики которой не отвечают требованиям технического задания
	Составление рабочего задания для производства новых моющих и чистящих средств
Необходимые умения	Обосновывать решение по корректировке технологического регламента в соответствии с техническими условиями и техническим заданием

	Обосновывать решение по использованию новых видов сырьевых компонентов для производства моющих и чистящих средств
	Выявлять причины отклонения производственного процесса от технологического регламента на всех этапах производства моющих и чистящих средств
	Определять задачи по вопросам корректировки и устранения выявленных отклонений от технологического регламента
	Моделировать технологический процесс производства моющих и чистящих средств
	Оформлять техническую и технологическую документацию на производстве моющих и чистящих средств в соответствии с правилами и требованиями нормативно-технической документации
	Разрабатывать документы, регламентирующие технологические процессы производства моющих и чистящих средств
	Составлять план эффективного размещения оборудования и технологической оснастки для технологического процесса производства моющих и чистящих средств
	Выбирать оптимальные параметры технологического процесса производства в соответствии с технологическим регламентом
	Планировать линию производства моющих и чистящих средств в соответствии с технологическим регламентом
	Проводить расчет параметров технологического процесса (количество сырья, производительность технологического оборудования, материальные и тепловые балансы)
	Контролировать выполнение графика государственной поверки контрольно-измерительных приборов и оборудования
	Производить анализ кадрового обеспечения производства и определять необходимость обучения персонала в целях повышения квалификации
Необходимые знания	Технологический процесс производства моющих и чистящих средств
	Свойства, виды и назначение моющих и чистящих средств
	Физико-химические свойства сырьевых компонентов
	Устройство, принцип работы обслуживаемого оборудования и применяемых контрольно-измерительных приборов
	Параметры технологического режима и правила регулирования процесса производства моющих и чистящих средств в рамках технологического регламента
	Общие требования безопасности в производственных помещениях на территории организации
	Условия хранения и транспортировки особо опасных веществ
	Эксплуатационные характеристики оборудования, используемого в производстве моющих и чистящих средств
	Принципы организации и планирования производства и организации труда
	Методы анализа и оценки качества сырьевых компонентов и готовой продукции
	Принципы выбора оборудования для производства моющих и чистящих средств
	Основы менеджмента и маркетинга
	Система мер по безопасной эксплуатации опасных производственных

	объектов
	Основы трудового законодательства Российской Федерации, экономики, организации труда, производства и управления
	Требования охраны труда, производственной санитарии и гигиены
	Правила применения средств пожаротушения и средств индивидуальной защиты
Особые условия допуска к работе	-
Другие характеристики	-

3.2.2. Трудовая функция

Наименование	Модернизация технологических процессов производства моющих и чистящих средств	Код	B/02.7	Уровень квалификации	7

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		755
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Анализ текущего состояния производства моющих и чистящих средств
	Подготовка предложений по модернизации технологических процессов производства моющих и чистящих средств
	Оценка возможных способов модернизации технологии производства моющих и чистящих средств
	Разработка моделей модернизации производства моющих и чистящих средств
	Обоснование решений по модернизации производства на основе согласованных предложений и экспертиз
	Подготовка технико-экономического обоснования способов модернизации производства моющих и чистящих средств
	Проведение патентного поиска по современным методам модернизации производства моющих и чистящих средств
	Составление программы модернизации производства моющих и чистящих средств
	Внедрение технических решений по модернизации производства моющих и чистящих средств
	Обоснование показателей программы модернизации производства моющих и чистящих средств
	Проведение работы по подготовке заявки на приобретение нового оборудования в соответствии с должностными обязанностями
Необходимые умения	Выбирать оптимальное решение по модернизации технологических процессов производства моющих и чистящих средств
	Обосновывать необходимость модернизации / изменения параметров технологического процесса производства моющих и чистящих средств
	Определять технические параметры технологического процесса производства моющих и чистящих средств при его модернизации

	Сопоставлять требования технического задания с возможностями технологического процесса производства моющих и чистящих средств
	Анализировать рынок производителей моющих и чистящих средств и рынок поставщиков сырьевых компонентов
	Рассчитывать материальные и технические затраты на модернизацию производства моющих и чистящих средств
	Определять задачи для опытно-промышленных испытаний оборудования
	Разрабатывать технологические, маршрутные карты производства моющих и чистящих средств
	Оформлять отчетные материалы по результатам опытно-конструкторских разработок в соответствии с нормативно-технической документацией
Необходимые знания	Методическая и нормативно-техническая документация по технологической подготовке производства моющих и чистящих средств
	Методическая и нормативно-техническая документация по разработке технической документации
	Технологии производства химической продукции и биотехнологии
	Теория принятия оптимальных решений
	Технические характеристики производственных мощностей в химическом производстве
	Методы и правила разработки технологических, маршрутных карт и технологических регламентов
	Методы и виды повышения квалификации работников производства
	Технические характеристики производственных мощностей в химическом производстве
	Технический иностранный язык в области производства моющих и чистящих средств
	Основы промышленной биотехнологии
	Требования охраны труда, производственной санитарии и гигиены
	Правила применения средств пожаротушения и средств индивидуальной защиты
Особые условия допуска к работе	-
Другие характеристики	-

IV. Сведения об организациях – разработчиках профессионального стандарта

4.1. Ответственная организация-разработчик

НО « Российский Союз предприятий и организаций химического комплекса » , город Москва Президент Иванов Виктор Петрович

4.2. Наименования организаций-разработчиков

1	Общероссийское отраслевое объединение работодателей «Российский союз предприятий и организаций химического комплекса», город Москва
2	ООО «Научно-исследовательский и аналитический центр «Техновек», город Москва

3	Совет по профессиональным квалификациям химического и биотехнологического комплекса, город Москва
4	ФГБУ «ВНИИ труда» Минтруда России, город Москва