УТВЕРЖДЕН
приказом Министерства
труда и социальной защиты
Российской Федерации
от 16 сентября 2022 № 573н

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ

Оператор листогибочного оборудования

1564
Регистрационный номер

Содержание

I. Общие сведения 1

II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности)..... 2

III. Характеристика обобщенных трудовых функций 3

3.1. Обобщенная трудовая функция «Гибка на листогибочных прессах с ручным и электромеханическим приводом» 3

3.2. Обобщенная трудовая функция «Гибка на малогабаритных листогибочных прессах» 10

3.3. Обобщенная трудовая функция «Гибка на крупногабаритных листогибочных прессах» 18

IV. Сведения об организациях – разработчиках профессионального стандарта 25

I. Общие сведения

Гибка изделий на листогибочных прессах в холодном и горячем состоянии из листового и полосового проката	40.242
(наименование вида профессиональной деятельности)	Код

Основная цель вида профессиональной деятельности:

Обеспечение качества и производительности при гибке изделий на листогибочных прессах

Группа занятий:

7221	Кузнецы	-	-
(код ОКЗ)	(наименование)	(код ОКЗ)	(наименование)

Отнесение к видам экономической деятельности:

25.50.1	Предоставление услуг по ковке, прессованию, объемной и листовой штамповке и профилированию листового металла
(код ОКВЭД)	(наименование вида экономической деятельности)

II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности)

Обобщенные трудовые функции			Трудовые функции		
код	наименование	уровень квалификации	наименование	код	уровень (подуровень) квалификации
A	Гибка на листогибочных прессах с ручным и электромеханическим приводом	2	Гибка на листогибочных прессах с ручным приводом	A/01.2	2
			Гибка на листогибочных прессах с электромеханическим приводом	A/02.2	2
			Гибка на горизонтальных листогибочных прессах с ручным приводом	A/03.2	2
B	Гибка на малогабаритных листогибочных прессах	3	Гибка на малогабаритных листогибочных прессах с поворотной балкой	B/01.3	3
			Гибка на малогабаритных вертикальных листогибочных прессах	B/02.3	3
			Гибка на горизонтальных листогибочных прессах	B/03.3	3
C	Гибка на крупногабаритных листогибочных прессах	3	Гибка на крупногабаритных листогибочных прессах с поворотной балкой	C/01.3	3
			Гибка на крупногабаритных вертикальных листогибочных прессах	C/02.3	3

III. Характеристика обобщенных трудовых функций

3.1. Обобщенная трудовая функция «Гибка на листогибочных прессах с ручным и электромеханическим приводом»

Наименование	Гибка на листогибочных прессах с ручным и электромеханическим приводом	Код	A	Уровень квалификации	2

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала	Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессий	Оператор листогибочного оборудования 2-го разряда

Требования к образованию и обучению	Среднее общее образование и профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, программы переподготовки рабочих
Требования к опыту практической работы	-
Особые условия допуска к работе	Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров Прохождение обучения мерам пожарной безопасности Прохождение обучения по охране труда и проверки знаний требований охраны труда
Другие характеристики	-

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	7221.	Кузнецы
ЕТКС или ЕКС	§ 5	Вальцовщик 2-го разряда
ОКПДТР	11317	Вальцовщик

3.1.1. Трудовая функция

Наименование	Гибка на листогибочных прессах с ручным приводом	Код	A/01.2	Уровень квалификации	2

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала	Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта
				1564

Трудовые действия	Подготовка рабочего места к гибке изделий на листогибочных прессах с ручным приводом
	Подготовка к работе листогибочных прессов с ручным приводом
	Ежесменное обслуживание листогибочных прессов с ручным приводом
	Наладка листогибочных прессов с ручным приводом
	Замеры и разметка заготовок для гибки изделий на листогибочных прессах с ручным приводом
	Укладка заготовок в рабочее пространство листогибочных прессов с ручным приводом
	Резка кромки листовой и полосовой заготовок дисковыми ножами на листогибочных прессах с ручным приводом
	Гибка изделий на листогибочных прессах с ручным приводом по угломеру
	Гибка изделий на листогибочных прессах с ручным приводом по упорам
	Манипулирование заготовками при гибке изделий на листогибочных прессах с ручным приводом
	Манипулирование заготовками при гибке изделий на секционных листогибочных прессах с ручным приводом
	Выявление дефектов в изделиях после гибки и резке на листогибочных прессах с ручным приводом
	Складирование изделий после гибки на листогибочных прессах с ручным приводом
	Контроль размеров изделий после гибки на листогибочных прессах с ручным приводом
Необходимые умения	Читать и анализировать конструкторскую и технологическую документацию
	Использовать листогибочные прессы с ручным приводом для гибки изделий
	Использовать специальные дисковые ножи для резки кромки заготовки на листогибочном прессе с ручным приводом
	Выполнять техническое обслуживание (ежедневное, еженедельное, ежемесячное) листогибочных прессов с ручным приводом в соответствии с требованиями эксплуатационной документации
	Регулировать положение прижимной и гибочной балок на листогибочных прессах с ручным приводом
	Настраивать специальные дисковые ножи на листогибочных прессах с ручным приводом
	Манипулировать заготовками при гибке изделий на листогибочных прессах с ручным приводом
	Манипулировать заготовками при гибке изделий на секционных листогибочных прессах с ручным приводом
	Применять способы гибки изделий на листогибочных прессах с ручным приводом
	Определять типичные неисправности листогибочных прессов с ручным приводом
	Размещать изделия после гибки на листогибочных прессах с ручным приводом в соответствии со схемой укладки в пределах рабочего места
	Исправлять дефекты в изделиях после гибки и резки на листогибочных прессах с ручным приводом

	Выбирать в соответствии с технологической документацией и подготавливать к работе контрольно-измерительные инструменты
	Выполнять измерения изделий с использованием контрольно-измерительных инструментов
	Применять средства индивидуальной защиты при гибке изделий на листогибочных прессах с ручным приводом
	Поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности
Необходимые знания	Основы машиностроительного черчения в объеме, необходимом для выполнения работы
	Правила чтения технической документации
	Виды, конструкции и назначение листогибочных прессов с ручным приводом
	Основные характеристики листогибочных прессов с ручным приводом
	Способы управления листогибочными прессами с ручным приводом
	Порядок подготовки к работе листогибочных прессов с ручным приводом
	Типичные неисправности листогибочных прессов с ручным приводом
	Правила и способы гибки изделий на листогибочных прессах с ручным приводом
	Способы резки кромок заготовок дисковыми ножами
	Виды дефектов изделий после гибки и резки на листогибочных прессах с ручным приводом
	Способы устранения дефектов в изделиях после гибки и резки на листогибочных прессах с ручным приводом
	Материалы, обрабатываемые на листогибочных прессах с ручным приводом
	Сортамент заготовок, обрабатываемых на листогибочных прессах с ручным приводом
	Приемы работы и последовательность гибки и резки изделий на листогибочных прессах с ручным приводом
	Приемы работы и последовательность гибки и резки изделий на секционных листогибочных прессах с ручным приводом
	Схемы и правила складирования изделий после гибки на листогибочных прессах с ручным приводом
	Припуски и допуски на изделия при гибке на листогибочных прессах с ручным приводом
	Способы контроля размеров изделий после гибки на листогибочных прессах с ручным приводом
	Виды, конструкции, назначение контрольно-измерительных инструментов для контроля изделий после гибки на листогибочных прессах с ручным приводом
	Виды и правила применения средств индивидуальной и коллективной защиты при гибке на листогибочных прессах с ручным приводом
	Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности
Особые условия допуска к работе	-
Другие характеристики	-

3.1.2. Трудовая функция

Наименование	Гибка на листогибочных прессах с электромеханическим приводом	Код	A/02.2	Уровень квалификации	2

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		1564
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Подготовка рабочего места к гибке изделий на листогибочных прессах с электромеханическим приводом
	Подготовка к работе листогибочных прессов с электромеханическим приводом
	Ежесменное обслуживание листогибочных прессов с электромеханическим приводом
	Наладка листогибочных прессов с электромеханическим приводом для гибки изделий
	Замеры и разметка заготовок для гибки изделий на листогибочных прессах с электромеханическим приводом
	Укладка заготовок в рабочее пространство листогибочных прессов с электромеханическим приводом
	Резка кромки заготовок дисковыми ножами на листогибочном прессе с электромеханическим приводом
	Гибка заготовок на листогибочных прессах с электромеханическим приводом
	Манипулирование заготовками при гибке изделий на листогибочных прессах с электромеханическим приводом
	Манипулирование заготовками при гибке изделий на секционных листогибочных прессах с электромеханическим приводом
	Выявление дефектов в изделиях после гибки и резки на листогибочных прессах с электромеханическим приводом
	Складирование изделий после гибки на листогибочных прессах с электромеханическим приводом
	Контроль размеров изделий после гибки на листогибочных прессах с электромеханическим приводом
Необходимые умения	Читать и анализировать конструкторскую и технологическую документацию
	Использовать листогибочные прессы с электромеханическим приводом для гибки изделий
	Использовать специальные дисковые ножи для резки кромки заготовок на листогибочном прессе с электромеханическим приводом
	Выполнять техническое обслуживание (ежедневное, еженедельное, ежемесячное) листогибочных прессов с электромеханическим приводом в соответствии с требованиями эксплуатационной документации
	Настраивать специальные дисковые ножи на листогибочных прессах с электромеханическим приводом
	Манипулировать заготовками при гибке изделий на листогибочных

	прессах с электромеханическим приводом
	Манипулировать заготовками при гибке изделий на секционных листогибочных прессах с электромеханическим приводом
	Применять способы гибки изделий из листового металла на листогибочных прессах с электромеханическим приводом
	Определять типичные неисправности листогибочных прессов с электромеханическим приводом
	Размещать изделия после гибки на листогибочных прессах с электромеханическим приводом в соответствии со схемой укладки в пределах рабочего места
	Исправлять дефекты в изделиях после гибки и резки на листогибочных прессах с электромеханическим приводом
	Выбирать в соответствии с технологической документацией и подготавливать к работе контрольно-измерительные инструменты
	Выполнять измерения изделий с использованием контрольно-измерительных инструментов
	Применять средства индивидуальной защиты при гибке изделий на листогибочных прессах с электромеханическим приводом
	Поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности
Необходимые знания	Основы машиностроительного черчения в объеме, необходимом для выполнения работы
	Правила чтения технической документации
	Виды, конструкции и назначение листогибочных прессов с электромеханическим приводом
	Основные характеристики листогибочных прессов с электромеханическим приводом
	Способы управления листогибочными прессами с электромеханическим приводом
	Порядок подготовки к работе листогибочных прессов с электромеханическим приводом
	Типичные неисправности листогибочных прессов с электромеханическим приводом
	Правила и способы гибки изделий на листогибочных прессах с электромеханическим приводом
	Способы резки кромок заготовок дисковыми ножами
	Виды дефектов изделий после гибки и резки на листогибочных прессах с электромеханическим приводом
	Способы устранения дефектов в изделиях после гибки и резки на листогибочных прессах с электромеханическим приводом
	Материалы, обрабатываемые на листогибочных прессах с электромеханическим приводом
	Сортамент заготовок, обрабатываемых на листогибочных прессах с электромеханическим приводом
	Приемы работы и последовательность гибки и резки изделий на листогибочных прессах с электромеханическим приводом
	Схемы и правила складирования изделий после гибки на листогибочных прессах с электромеханическим приводом
	Припуски и допуски на изделия при гибке на листогибочных прессах с

	электромеханическим приводом
	Способы контроля размеров изделий после гибки на листогибочных прессах с электромеханическим приводом
	Виды, конструкции, назначение контрольно-измерительных инструментов для контроля изделий после гибки на листогибочных прессах с электромеханическим приводом
	Виды и правила применения средств индивидуальной и коллективной защиты при гибке на листогибочных прессах с электромеханическим приводом
	Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности
Особые условия допуска к работе	-
Другие характеристики	-

3.1.3. Трудовая функция

Наименование	Гибка на горизонтальных листогибочных прессах с ручным приводом	Код	A/03.2	Уровень квалификации	2

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		Код оригинала	1564 Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	
	Подготовка рабочего места к гибке изделий на горизонтальных листогибочных прессах с ручным приводом
	Подготовка к работе горизонтальных листогибочных прессов с ручным приводом
	Ежесменное обслуживание горизонтальных листогибочных прессов с ручным приводом
	Наладка горизонтальных листогибочных прессов с ручным приводом
	Замеры и разметка заготовок для гибки изделий на горизонтальных листогибочных прессах с ручным приводом
	Укладка полосы в рабочее пространство горизонтальных листогибочных прессов с ручным приводом
	Гибка изделий на горизонтальных листогибочных прессах с ручным приводом по угломеру
	Гибка изделий на горизонтальных листогибочных прессах с ручным приводом по упорам
	Манипулирование заготовками при гибке изделий на горизонтальных листогибочных прессах с ручным приводом
	Выявление дефектов в изделиях после гибки на горизонтальных листогибочных прессах с ручным приводом
	Складирование изделий после гибки на горизонтальных листогибочных прессах с ручным приводом
	Контроль размеров изделий после гибки на горизонтальных

	листогибочных прессах с ручным приводом
Необходимые умения	Читать и анализировать конструкторскую и технологическую документацию
	Использовать горизонтальные листогибочные прессы с ручным приводом для гибки изделий
	Выполнять техническое обслуживание (ежедневное, еженедельное, ежемесячное) горизонтальных листогибочных прессов с ручным приводом в соответствии с требованиями эксплуатационной документации
	Манипулировать заготовками при гибке изделий на горизонтальных листогибочных прессах с ручным приводом
	Применять способы гибки изделий на горизонтальных листогибочных прессах с ручным приводом
	Определять типичные неисправности горизонтальных листогибочных прессов с ручным приводом
	Размещать изделия после гибки на горизонтальных листогибочных прессах с ручным приводом в соответствии со схемой укладки в пределах рабочего места
	Исправлять дефекты в изделиях после гибки на горизонтальных листогибочных прессах с ручным приводом
	Выбирать в соответствии с технологической документацией и подготавливать к работе контрольно-измерительные инструменты
	Выполнять измерения изделий с использованием контрольно-измерительных инструментов
	Применять средства индивидуальной защиты при гибке изделий на горизонтальных листогибочных прессах с ручным приводом
	Поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности
Необходимые знания	Основы машиностроительного черчения в объеме, необходимом для выполнения работы
	Правила чтения технической документации
	Виды, конструкции и назначение горизонтальных листогибочных прессов с ручным приводом
	Основные характеристики горизонтальных листогибочных прессов с ручным приводом
	Способы управления горизонтальными листогибочными прессами с ручным приводом
	Порядок подготовки к работе горизонтальных листогибочных прессов с ручным приводом
	Типичные неисправности горизонтальных листогибочных прессов с ручным приводом
	Правила и способы гибки изделий на горизонтальных листогибочных прессах с ручным приводом
	Виды дефектов изделий после гибки на горизонтальных листогибочных прессах с ручным приводом
	Способы устранения дефектов в изделиях после гибки на горизонтальных листогибочных прессах с ручным приводом
	Материалы, обрабатываемые на горизонтальных листогибочных прессах с ручным приводом

	Сортамент заготовок, обрабатываемых на горизонтальных листогибочных прессах с ручным приводом
	Приемы работы и последовательность гибки изделий на горизонтальных листогибочных прессах с ручным приводом
	Схемы и правила складирования изделий после гибки на горизонтальных листогибочных прессах с ручным приводом
	Припуски и допуски на изделия при гибке на горизонтальных листогибочных прессах с ручным приводом
	Способы контроля размеров изделий после гибки на горизонтальных листогибочных прессах с ручным приводом
	Виды, конструкции, назначение контрольно-измерительных инструментов для контроля изделий после гибки на горизонтальных листогибочных прессах с ручным приводом
	Виды и правила применения средств индивидуальной и коллективной защиты при гибке на горизонтальных листогибочных прессах с ручным приводом
	Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности
Особые условия допуска к работе	-
Другие характеристики	-

3.2. Обобщенная трудовая функция «Гибка на малогабаритных листогибочных прессах»

Наименование	Гибка на малогабаритных листогибочных прессах	Код	B	Уровень квалификации	3

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессий	Оператор листогибочного оборудования 3-го разряда

Требования к образованию и обучению	Среднее общее образование и профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, программы переподготовки рабочих
Требования к опыту практической работы	Не менее одного года оператором листогибочного оборудования 2-го разряда
Особые условия допуска к работе	Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров Прохождение обучения мерам пожарной безопасности Прохождение обучения по охране труда и проверки знаний требований охраны труда Прохождение инструктажа на рабочем месте и проверки навыков по зацепке грузов (при необходимости) Наличие удостоверения на право самостоятельной работы с подъемными сооружениями по соответствующим видам деятельности, выданное в

	порядке, установленном эксплуатирующей организацией (при необходимости)8
Другие характеристики	-

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	7221.	Кузнецы
ЕТКС или ЕКС		Вальцовщик 3-го разряда
ОКПДТР	11317	Вальцовщик

3.2.1. Трудовая функция

Наименование	Гибка на малогабаритных листогибочных прессах с поворотной балкой	Код	B/01.3	Уровень квалификации	3

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала		1564
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Подготовка рабочего места к гибке изделий на малогабаритных листогибочных прессах с поворотной балкой
	Подготовка к работе малогабаритных листогибочных прессов с поворотной балкой
	Ежесменное обслуживание малогабаритных листогибочных прессов с поворотной балкой
	Наладка малогабаритных листогибочных прессов с поворотной балкой
	Замеры и разметка заготовок для гибки изделий на малогабаритных листогибочных прессах с поворотной балкой
	Укладка заготовок в рабочее пространство малогабаритных листогибочных прессов с поворотной балкой
	Управление малогабаритными гидравлическими листогибочными прессами с поворотной балкой при гибке изделий
	Управление малогабаритными электромеханическими листогибочными прессами с поворотной балкой при гибке изделий
	Манипулирование заготовками при гибке изделий на малогабаритных листогибочных прессах с поворотной балкой
	Манипулирование заготовками при гибке изделий на секционных малогабаритных листогибочных прессах с поворотной балкой
	Выявление дефектов в изделиях после гибки на малогабаритных листогибочных прессах с поворотной балкой
	Складирование изделий после гибки на малогабаритных листогибочных прессах с поворотной балкой
	Контроль размеров изделий после гибки на малогабаритных листогибочных прессах с поворотной балкой

Необходимые умения	Читать и анализировать конструкторскую и технологическую документацию
	Использовать малогабаритные листогибочные прессы с поворотной балкой для гибки изделий
	Управлять малогабаритными листогибочными прессами с поворотной балкой с пульта или с ножной педали
	Управлять вспомогательными приспособлениями при гибке заготовок на малогабаритных листогибочных прессах с поворотной балкой
	Выполнять техническое обслуживание (ежедневное, еженедельное, ежемесячное) малогабаритных листогибочных прессов с поворотной балкой в соответствии с требованиями эксплуатационной документации
	Регулировать режимы работы малогабаритных листогибочных прессов с поворотной балкой и вспомогательных приспособлений
	Регулировать положение прижимной и гибочной балок на малогабаритных листогибочных прессах с поворотной балкой
	Манипулировать заготовками при гибке изделий на малогабаритных листогибочных прессах с поворотной балкой
	Манипулировать заготовками при гибке изделий на секционных малогабаритных листогибочных прессах с поворотной балкой
	Применять способы гибки изделий на малогабаритных листогибочных прессах с поворотной балкой
	Определять типичные неисправности малогабаритных листогибочных прессов с поворотной балкой
	Экстренно останавливать работу малогабаритных листогибочных прессов с поворотной балкой
	Размещать изделия после гибки на малогабаритных листогибочных прессах с поворотной балкой в соответствии со схемой укладки в пределах рабочего места
	Исправлять дефекты в изделиях после гибки на малогабаритных листогибочных прессах с поворотной балкой
	Выбирать в соответствии с технологической документацией и подготавливать к работе контрольно-измерительные инструменты
	Выполнять измерения изделий с использованием контрольно-измерительных инструментов
	Применять средства индивидуальной защиты при гибке изделий на малогабаритных листогибочных прессах с поворотной балкой
	Поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности
Необходимые знания	Основы машиностроительного черчения в объеме, необходимом для выполнения работы
	Правила чтения технической документации
	Виды, конструкции и назначение малогабаритных листогибочных прессов с поворотной балкой
	Типовые режимы работы малогабаритных листогибочных прессов с поворотной балкой и вспомогательных приспособлений
	Основные характеристики малогабаритных листогибочных прессов с поворотной балкой
	Способы управления малогабаритными листогибочными прессами с поворотной балкой

	Порядок подготовки к работе малогабаритных листогибочных прессов с поворотной балкой
	Порядок и правила выполнения технического обслуживания (ежедневного, еженедельного, ежемесячного) малогабаритных листогибочных прессов с поворотной балкой в соответствии с требованиями эксплуатационной документации
	Типичные неисправности малогабаритных листогибочных прессов с поворотной балкой
	Правила и способы гибки изделий на малогабаритных листогибочных прессах с поворотной балкой
	Виды дефектов изделий после гибки на малогабаритных листогибочных прессах с поворотной балкой
	Способы устранения дефектов в изделиях после гибки на малогабаритных листогибочных прессах с поворотной балкой
	Материалы, обрабатываемые на малогабаритных листогибочных прессах с поворотной балкой
	Сортамент заготовок, обрабатываемых на малогабаритных листогибочных прессах с поворотной балкой
	Приемы работы и последовательность гибки изделий на малогабаритных листогибочных прессах с поворотной балкой
	Приемы работы и последовательность гибки изделий на секционных малогабаритных листогибочных прессах с поворотной балкой
	Схемы и правила складирования изделий после гибки на малогабаритных листогибочных прессах с поворотной балкой
	Припуски и допуски на изделия при гибке на малогабаритных листогибочных прессах с поворотной балкой
	Способы контроля размеров изделий после гибки на малогабаритных листогибочных прессах с поворотной балкой
	Виды, конструкции, назначение контрольно-измерительных инструментов для контроля изделий после гибки на малогабаритных листогибочных прессах с поворотной балкой
	Виды и правила применения средств индивидуальной и коллективной защиты при гибке на малогабаритных листогибочных прессах с поворотной балкой
	Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности
Особые условия допуска к работе	-
Другие характеристики	-

3.2.2. Трудовая функция

Наименование	Гибка на малогабаритных вертикальных листогибочных прессах	Код	B/02.3	Уровень квалификации	3

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		1564
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Подготовка рабочего места к гибке изделий на малогабаритных вертикальных листогибочных прессах
	Подготовка к работе малогабаритных вертикальных листогибочных прессов
	Ежесменное обслуживание малогабаритных вертикальных листогибочных прессов
	Наладка малогабаритных вертикальных листогибочных прессов
	Замеры и разметка заготовок для гибки изделий на малогабаритных вертикальных листогибочных прессах
	Укладка заготовок в рабочее пространство малогабаритных вертикальных листогибочных прессов
	Управление малогабаритными гидравлическими вертикальными листогибочными прессами при гибке изделий
	Управление малогабаритными вертикальными электромеханическими листогибочными прессами при гибке изделий
	Управление малогабаритными вертикальными пневматическими листогибочными прессами при гибке изделий
	Манипулирование заготовками при гибке изделий на малогабаритных вертикальных листогибочных прессах
	Манипулирование заготовками при гибке изделий на секционных малогабаритных вертикальных листогибочных прессах
	Выявление дефектов в изделиях после гибки на малогабаритных вертикальных листогибочных прессах
	Складирование изделий после гибки на малогабаритных вертикальных листогибочных прессах
	Контроль размеров изделий после гибки на малогабаритных вертикальных листогибочных прессах
Необходимые умения	Читать и анализировать конструкторскую и технологическую документацию
	Использовать малогабаритные вертикальные листогибочные прессы для гибки изделий
	Управлять малогабаритными вертикальными листогибочными машинами с пульта или ножной педали
	Управлять вспомогательными приспособлениями при гибке заготовок на малогабаритных вертикальных листогибочных прессах
	Выполнять техническое обслуживание (ежедневное, еженедельное, ежемесячное) малогабаритных вертикальных листогибочных прессов в соответствии с требованиями эксплуатационной документации
	Регулировать режимы работы малогабаритных вертикальных листогибочных прессов и вспомогательных приспособлений
	Манипулировать заготовками при гибке изделий на малогабаритных вертикальных листогибочных прессах
	Манипулировать заготовками при гибке изделий на секционных малогабаритных вертикальных листогибочных прессах
	Применять способы гибки изделий на малогабаритных вертикальных листогибочных прессах
	Определять типичные неисправности малогабаритных вертикальных листогибочных прессов

	Экстренно останавливать работу малогабаритных вертикальных листогибочных прессов
	Размещать изделия после гибки на малогабаритных вертикальных листогибочных прессах в соответствии со схемой укладки в пределах рабочего места
	Исправлять дефекты в изделиях после гибки на малогабаритных вертикальных листогибочных прессах
	Выбирать в соответствии с технологической документацией и подготавливать к работе контрольно-измерительные инструменты
	Выполнять измерения изделий с использованием контрольно-измерительных инструментов
	Применять средства индивидуальной защиты при гибке изделий на малогабаритных вертикальных листогибочных прессах
	Поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности
Необходимые знания	Основы машиностроительного черчения в объеме, необходимом для выполнения работы
	Правила чтения технической документации
	Виды, конструкции и назначение малогабаритных вертикальных листогибочных прессов
	Типовые режимы работы малогабаритных вертикальных листогибочных прессов и вспомогательных приспособлений
	Основные характеристики малогабаритных вертикальных листогибочных прессов
	Способы управления малогабаритными вертикальными листогибочными прессами
	Порядок подготовки к работе малогабаритных вертикальных листогибочных прессов
	Порядок и правила выполнения технического обслуживания (ежедневного, еженедельного, ежемесячного) малогабаритных вертикальных листогибочных прессов в соответствии с требованиями эксплуатационной документации
	Типичные неисправности малогабаритных вертикальных листогибочных прессов
	Правила и способы гибки изделий на малогабаритных вертикальных листогибочных прессах
	Виды дефектов изделий после гибки на малогабаритных вертикальных листогибочных прессах
	Способы устранения дефектов в изделиях после гибки на малогабаритных вертикальных листогибочных прессах
	Материалы, обрабатываемые на малогабаритных вертикальных листогибочных прессах
	Сортамент заготовок, обрабатываемых на малогабаритных вертикальных листогибочных прессах
	Приемы работы и последовательность гибки изделий на малогабаритных вертикальных листогибочных прессах
	Приемы работы и последовательность гибки изделий на секционных малогабаритных вертикальных листогибочных прессах
	Схемы и правила складирования изделий после гибки на малогабаритных

	вертикальных листогибочных прессах
	Припуски и допуски на изделия при гибке на малогабаритных вертикальных листогибочных прессах
	Способы контроля размеров изделий после гибки на малогабаритных вертикальных листогибочных прессах
	Виды, конструкции, назначение контрольно-измерительных инструментов для контроля изделий после гибки на малогабаритных вертикальных листогибочных прессах
	Виды и правила применения средств индивидуальной и коллективной защиты при гибке на малогабаритных вертикальных листогибочных прессах
	Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности
Особые условия допуска к работе	-
Другие характеристики	-

3.2.3. Трудовая функция

Наименование	Гибка на горизонтальных листогибочных прессах	Код	B/03.3	Уровень квалификации	3

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала		1564
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Подготовка рабочего места к гибке изделий на горизонтальных листогибочных прессах
	Подготовка к работе горизонтальных листогибочных прессов
	Ежесменное обслуживание горизонтальных листогибочных прессов
	Наладка горизонтальных листогибочных прессов
	Замеры и разметка заготовок для гибки изделий на горизонтальных листогибочных прессах
	Укладка заготовок в рабочее пространство горизонтальных листогибочных прессов
	Управление горизонтальными листогибочными прессами при гибке изделий
	Манипулирование заготовками при гибке изделий на горизонтальных листогибочных прессах
	Выявление дефектов в изделиях после гибки на горизонтальных листогибочных прессах
	Складирование изделий после гибки на горизонтальных листогибочных прессах
	Контроль размеров изделий после гибки на горизонтальных листогибочных прессах
Необходимые умения	Читать и анализировать конструкторскую и технологическую документацию

	Использовать горизонтальные листогибочные прессы для гибки изделий
	Управлять горизонтальными листогибочными машинами с пульта или ножной педали
	Управлять вспомогательными приспособлениями при гибке заготовок на горизонтальных листогибочных прессах
	Выполнять техническое обслуживание (ежедневное, еженедельное, ежемесячное) горизонтальных листогибочных прессов в соответствии с требованиями эксплуатационной документации
	Регулировать режимы работы горизонтальных листогибочных прессов и вспомогательных приспособлений
	Манипулировать заготовками при гибке изделий на горизонтальных листогибочных прессах
	Применять способы гибки изделий на горизонтальных листогибочных прессах
	Определять типичные неисправности горизонтальных листогибочных прессов
	Экстренно останавливать работу горизонтальных листогибочных прессов
	Размещать изделия после гибки на горизонтальных листогибочных прессах в соответствии со схемой укладки в пределах рабочего места
	Исправлять дефекты в изделиях после гибки на горизонтальных листогибочных прессах
	Выбирать в соответствии с технологической документацией и подготавливать к работе контрольно-измерительные инструменты
	Выполнять измерения изделий с использованием контрольно-измерительных инструментов
	Применять средства индивидуальной защиты при гибке изделий на горизонтальных листогибочных прессах
	Поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности
Необходимые знания	Основы машиностроительного черчения в объеме, необходимом для выполнения работы
	Правила чтения технической документации
	Виды, конструкции и назначение горизонтальных листогибочных прессов
	Типовые режимы работы горизонтальных листогибочных прессов и вспомогательных приспособлений
	Основные характеристики горизонтальных листогибочных прессов
	Способы управления вертикальными листогибочными прессами
	Порядок подготовки к работе горизонтальных листогибочных прессов
	Порядок и правила выполнения технического обслуживания (ежедневного, еженедельного, ежемесячного) горизонтальных листогибочных прессов в соответствии с требованиями эксплуатационной документации
	Типичные неисправности горизонтальных листогибочных прессов
	Правила и способы гибки изделий на горизонтальных листогибочных прессах
	Виды дефектов изделий после гибки на горизонтальных листогибочных прессах
	Способы устранения дефектов в изделиях после гибки на

	горизонтальных листогибочных прессах
	Материалы, обрабатываемые на горизонтальных листогибочных прессах
	Сортамент заготовок, обрабатываемых на горизонтальных листогибочных прессах
	Приемы работы и последовательность гибки изделий на горизонтальных листогибочных прессах
	Схемы и правила складирования изделий после гибки на горизонтальных листогибочных прессах
	Припуски и допуски на изделия при гибке на горизонтальных листогибочных прессах
	Способы контроля размеров изделий после гибки на горизонтальных листогибочных прессах
	Виды, конструкции, назначение контрольно-измерительных инструментов для контроля изделий после гибки на горизонтальных листогибочных прессах
	Виды и правила применения средств индивидуальной и коллективной защиты при гибке на горизонтальных листогибочных прессах
	Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности
Особые условия допуска к работе	-
Другие характеристики	-

3.3. Обобщенная трудовая функция «Гибка на крупногабаритных листогибочных прессах»

Наименование	Гибка на крупногабаритных листогибочных прессах	Код	C	Уровень квалификации	3

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала	Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессий	Оператор листогибочного оборудования 4-го разряда

Требования к образованию и обучению	Среднее общее образование и профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, программы переподготовки рабочих или Среднее профессиональное образование – программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих
Требования к опыту практической работы	Не менее двух лет оператором листогибочного оборудования 3-го разряда для прошедших профессиональное обучение
Особые условия допуска к работе	Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров Прохождение обучения мерам пожарной безопасности Прохождение обучения по охране труда и проверки знаний требований охраны труда

	Прохождение инструктажа на рабочем месте и проверки навыков по зацепке грузов (при необходимости) Наличие удостоверения на право самостоятельной работы с подъемными сооружениями по соответствующим видам деятельности, выданное в порядке, установленном эксплуатирующей организацией (при необходимости)
Другие характеристики	-

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	7221.	Кузнецы
ЕТКС или ЕКС		Вальцовщик 4-го разряда
ОКПДТР	11317	Вальцовщик
ОКСО 2016	2.15.01.01	Оператор в производстве металлических изделий
	2.15.01.02	Наладчик холодноштамповочного оборудования

3.3.1. Трудовая функция

Наименование	Гибка на крупногабаритных листогибочных прессах с поворотной балкой	Код	C/01.3	Уровень квалификации	3

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала		1564
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Подготовка рабочего места к гибке изделий на крупногабаритных листогибочных прессах с поворотной балкой
	Подготовка к работе крупногабаритных листогибочных прессов с поворотной балкой
	Ежесменное обслуживание крупногабаритных листогибочных прессов с поворотной балкой
	Наладка крупногабаритных листогибочных прессов с поворотной балкой
	Укладка заготовок в рабочее пространство крупногабаритных листогибочных прессов с поворотной балкой
	Управление крупногабаритными гидравлическими листогибочными прессами с поворотной балкой при гибке изделий
	Управление крупногабаритными электромеханическими листогибочными прессами с поворотной балкой при гибке изделий
	Манипулирование заготовками при гибке изделий на крупногабаритных листогибочных прессах с поворотной балкой
	Манипулирование заготовками при гибке изделий на секционных крупногабаритных листогибочных прессах с поворотной балкой
	Выявление дефектов в изделиях после гибки на крупногабаритных листогибочных прессах с поворотной балкой

	Складирование изделий после гибки на крупногабаритных листогибочных прессах с поворотной балкой
	Контроль размеров изделий после гибки на крупногабаритных листогибочных прессах с поворотной балкой
Необходимые умения	Читать и анализировать конструкторскую и технологическую документацию
	Использовать крупногабаритные листогибочные прессы с поворотной балкой для гибки изделий
	Управлять крупногабаритными листогибочными прессами с поворотной балкой с пульта или ножной педали
	Управлять вспомогательными приспособлениями при гибке заготовок на крупногабаритных листогибочных прессах с поворотной балкой
	Выполнять техническое обслуживание (ежедневное, еженедельное, ежемесячное) крупногабаритных листогибочных прессов с поворотной балкой в соответствии с требованиями эксплуатационной документации
	Регулировать режимы работы крупногабаритных листогибочных прессов с поворотной балкой и вспомогательных приспособлений
	Регулировать положение прижимной и гибочной балок на крупногабаритных листогибочных прессах с поворотной балкой
	Манипулировать заготовками при гибке изделий на крупногабаритных листогибочных прессах с поворотной балкой
	Манипулировать заготовками при гибке изделий на секционных крупногабаритных листогибочных прессах с поворотной балкой
	Применять способы гибки изделий на крупногабаритных листогибочных прессах с поворотной балкой
	Определять типичные неисправности крупногабаритных листогибочных прессов с поворотной балкой
	Устанавливать заданные технической документацией скоростные параметры гибки на крупногабаритных листогибочных прессах с поворотной балкой
	Экстренно останавливать работу крупногабаритных листогибочных прессов с поворотной балкой
	Выбирать грузоподъемные механизмы и такелажную оснастку для подъема и перемещения заготовок и изделий при гибке изделий на крупногабаритных листогибочных прессах с поворотной балкой
	Выбирать схемы строповки заготовок и изделий при гибке на крупногабаритных листогибочных прессах с поворотной балкой
	Управлять подъемом и перемещением заготовок и изделий при гибке на крупногабаритных листогибочных прессах с поворотной балкой
	Размещать изделия после гибки на крупногабаритных листогибочных прессах с поворотной балкой в соответствии со схемой укладки в пределах рабочего места
	Исправлять дефекты в изделиях после гибки на крупногабаритных листогибочных прессах с поворотной балкой
	Выбирать в соответствии с технологической документацией и подготавливать к работе контрольно-измерительные инструменты
	Выполнять измерения изделий с использованием контрольно-измерительных инструментов
	Применять средства индивидуальной защиты при гибке изделий на

	крупногабаритных листогибочных прессах с поворотной балкой
	Поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности
Необходимые знания	Основы машиностроительного черчения в объеме, необходимом для выполнения работы
	Правила чтения технической документации
	Виды, конструкции и назначение крупногабаритных листогибочных прессов с поворотной балкой
	Виды, конструкции и назначение вспомогательных приспособлений для гибки на крупногабаритных листогибочных прессах с поворотной балкой
	Виды, конструкции и назначение подъемно-транспортного оборудования
	Типовые режимы работы крупногабаритных листогибочных прессов с поворотной балкой и вспомогательных приспособлений
	Основные характеристики крупногабаритных листогибочных прессов с поворотной балкой
	Способы управления крупногабаритными листогибочными прессами с поворотной балкой
	Порядок подготовки к работе крупногабаритных листогибочных прессов с поворотной балкой
	Порядок и правила выполнения технического обслуживания (ежедневного, еженедельного, ежемесячного) крупногабаритных листогибочных прессах с поворотной балкой в соответствии с требованиями эксплуатационной документации
	Типичные неисправности крупногабаритных листогибочных прессов с поворотной балкой
	Правила и способы гибки изделий на крупногабаритных листогибочных прессах с поворотной балкой
	Виды дефектов изделий после гибки на крупногабаритных листогибочных прессах с поворотной балкой
	Способы устранения дефектов в изделиях после гибки на крупногабаритных листогибочных прессах с поворотной балкой
	Материалы, обрабатываемые на крупногабаритных листогибочных прессах с поворотной балкой
	Сортамент заготовок, обрабатываемых на крупногабаритных листогибочных прессах с поворотной балкой
	Приемы работы и последовательность гибки изделий на крупногабаритных листогибочных прессах с поворотной балкой
	Приемы работы и последовательность гибки изделий на секционных крупногабаритных листогибочных прессах с поворотной балкой
	Схемы и правила складирования изделий после гибки на крупногабаритных листогибочных прессах с поворотной балкой
	Припуски и допуски на изделия при гибке на крупногабаритных листогибочных прессах с поворотной балкой
	Способы контроля размеров изделий после гибки на крупногабаритных листогибочных прессах с поворотной балкой
	Виды, конструкции, назначение контрольно-измерительных инструментов для контроля изделий после гибки на крупногабаритных листогибочных прессах с поворотной балкой
	Правила строповки и перемещения грузов

	Система знаковой сигнализации при работе с машинистом крана
	Виды и правила применения средств индивидуальной и коллективной защиты при гибке на крупногабаритных листогибочных прессах с поворотной балкой
	Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности
Особые условия допуска к работе	-
Другие характеристики	-

3.3.2. Трудовая функция

Наименование	Гибка на крупногабаритных вертикальных листогибочных прессах	Код	C/02.3	Уровень квалификации	3

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала		1564
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Подготовка рабочего места к гибке изделий на крупногабаритных вертикальных листогибочных прессах
	Подготовка к работе крупногабаритных вертикальных листогибочных прессов
	Ежесменное обслуживание крупногабаритных вертикальных листогибочных прессов
	Наладка крупногабаритных вертикальных листогибочных прессов
	Укладка заготовок в рабочее пространство крупногабаритных вертикальных листогибочных прессов
	Управление крупногабаритными гидравлическими вертикальными листогибочными прессами при гибке изделий
	Управление крупногабаритными вертикальными электромеханическими листогибочными прессами при гибке изделий
	Управление крупногабаритными вертикальными пневматическими листогибочными прессами при гибке изделий
	Управление вертикальными кривошипными листогибочными прессами при гибке изделий
	Манипулирование заготовками при гибке изделий на крупногабаритных вертикальных листогибочных прессах
	Манипулирование заготовками при гибке изделий на секционных крупногабаритных вертикальных листогибочных прессах
	Выявление дефектов в изделиях после гибки на крупногабаритных вертикальных листогибочных прессах
	Складирование изделий после гибки на крупногабаритных вертикальных листогибочных прессах
	Контроль размеров изделий после гибки на крупногабаритных вертикальных листогибочных прессах
Необходимые умения	Читать и анализировать конструкторскую и технологическую

	документацию
	Использовать крупногабаритные вертикальные листогибочные прессы для гибки изделий
	Управлять крупногабаритными вертикальными листогибочными машинами с пульта или ножной педали
	Управлять вспомогательными приспособлениями при гибке заготовок на крупногабаритных вертикальных листогибочных прессах
	Выполнять техническое обслуживание (ежедневное, еженедельное, ежемесячное) крупногабаритных вертикальных листогибочных прессов в соответствии с требованиями эксплуатационной документации
	Регулировать режимы работы крупногабаритных вертикальных листогибочных прессов и вспомогательных приспособлений
	Манипулировать заготовками при гибке изделий на крупногабаритных вертикальных листогибочных прессах
	Манипулировать заготовками при гибке изделий на секционных крупногабаритных вертикальных листогибочных прессах
	Применять способы гибки изделий на крупногабаритных вертикальных листогибочных прессах
	Определять типичные неисправности крупногабаритных вертикальных листогибочных прессов
	Устанавливать заданные технической документацией скоростные параметры гибки на крупногабаритных вертикальных листогибочных прессах
	Экстренно останавливать работу крупногабаритных вертикальных листогибочных прессов
	Выбирать грузоподъемные механизмы и такелажную оснастку для подъема и перемещения заготовок и изделий при гибке изделий на крупногабаритных вертикальных листогибочных прессах
	Выбирать схемы строповки заготовок и изделий при гибке на крупногабаритных вертикальных листогибочных прессах
	Управлять подъемом и перемещением заготовок и изделий при гибке на крупногабаритных вертикальных листогибочных прессах
	Размещать изделия после гибки на крупногабаритных вертикальных листогибочных прессах в соответствии со схемой укладки в пределах рабочего места
	Исправлять дефекты в изделиях после гибки на крупногабаритных вертикальных листогибочных прессах
	Выбирать в соответствии с технологической документацией и подготавливать к работе контрольно-измерительные инструменты
	Выполнять измерения изделий с использованием контрольно-измерительных инструментов
	Применять средства индивидуальной защиты при гибке изделий на крупногабаритных вертикальных листогибочных прессах
	Поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности
Необходимые знания	Основы машиностроительного черчения в объеме, необходимом для выполнения работы
	Правила чтения технической документации
	Виды, конструкции и назначение крупногабаритных вертикальных

	листогибочных прессов
	Виды, конструкции и назначение вспомогательных приспособлений для гибки на крупногабаритных вертикальных листогибочных прессах
	Виды, конструкции и назначение подъемно-транспортного оборудования
	Типовые режимы работы крупногабаритных вертикальных листогибочных прессов и вспомогательных приспособлений
	Основные характеристики крупногабаритных вертикальных листогибочных прессов
	Способы управления крупногабаритными вертикальными листогибочными прессами
	Порядок подготовки к работе крупногабаритных вертикальных листогибочных прессов
	Порядок и правила выполнения технического обслуживания (ежедневного, еженедельного, ежемесячного) крупногабаритных вертикальных листогибочных прессов в соответствии с требованиями эксплуатационной документации
	Типичные неисправности крупногабаритных вертикальных листогибочных прессов
	Правила и способы гибки изделий на крупногабаритных вертикальных листогибочных прессах
	Виды дефектов изделий после гибки на крупногабаритных вертикальных листогибочных прессах
	Способы устранения дефектов в изделиях после гибки на крупногабаритных вертикальных листогибочных прессах
	Материалы, обрабатываемые на крупногабаритных вертикальных листогибочных прессах
	Сортамент заготовок, обрабатываемых на крупногабаритных вертикальных листогибочных прессах
	Приемы работы и последовательность гибки изделий на крупногабаритных вертикальных листогибочных прессах
	Приемы работы и последовательность гибки изделий на секционных крупногабаритных вертикальных листогибочных прессах
	Схемы и правила складирования изделий после гибки на крупногабаритных вертикальных листогибочных прессах
	Припуски и допуски на изделия при гибке на крупногабаритных вертикальных листогибочных прессах
	Способы контроля размеров изделий после гибки на крупногабаритных вертикальных листогибочных прессах
	Виды, конструкции, назначение контрольно-измерительных инструментов для контроля изделий после гибки на крупногабаритных вертикальных листогибочных прессах
	Правила строповки и перемещения грузов
	Система знаковой сигнализации при работе с машинистом крана
	Виды и правила применения средств индивидуальной и коллективной защиты при гибке на крупногабаритных вертикальных листогибочных прессах
	Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности
Особые условия допуска к	-

работе	
Другие характеристики	-

IV. Сведения об организациях – разработчиках профессионального стандарта

4.1. Ответственная организация-разработчик

ОООР «Союз машиностроителей России», город Москва Исполнительный директор Иванов Сергей Валентинович

4.2. Наименования организаций-разработчиков

1	Ассоциация «Лига содействия оборонным предприятиям», город Москва
2	ООО «Союз машиностроителей России», город Москва
3	Совет по профессиональным квалификациям в машиностроении, город Москва
4	ФГБОУ ВО «Московский государственный технический университет «СТАНКИН», город Москва
5	ФГБОУ ВО «Московский государственный технический университет имени Н.Э. Баумана (национальный исследовательский университет)», город Москва
6	ФГБУ «ВНИИ труда» Минтруда России, город Москва